

**Научно-производственный лазерный центр
«ТЕХНИКА»**

СТОЙКА

**для аппаратов лазерной терапии и физиотерапии
серий «МУСТАНГ» и «МУЛАТ»**

Руководство по эксплуатации

МОСКВА

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Стойка предназначена для размещения на ней лазерных и физиотерапевтических аппаратов серий **Мустанг-2000, Мустанг-Физио, Мустанг-Вакуум, Мулат.**

2. ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Максимальная нагрузка на каждую полку, кг, не более 6
- 2.2. Количество держателей лазерных головок до 8
- 2.3. Габариты, не более:
- высота, см 104
- ширина, см 43
- глубина, см 51
- 2.4. Масса, кг 15

3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

(базовый комплект поставки)

№ п/п	Наименование	Кол-во
1	Крестовина с колесными опорами	1
2	Центральная опора	1
3	Полка средняя (основная)	1
4	Полка верхняя	1
5	Полка нижняя	1
6	Держатель полки	4
7	Ручка для перемещения стойки	1
8	Держатель головок в сборе*	1
	Кронштейн держателей головок	1
	Держатель головки МЛОІК**	1
	Держатель головок типа ЛОх, КЛОх**	3
9	Комплект крепежных элементов	1
10	Ключ рожковый 12/13 мм	1
11	Отвертка крестообразная	1
12	Коробка упаковочная	1

*) – стойка комплектуется держателем головок по желанию заказчика при использовании для размещения аппарата лазерной терапии.

***) – по предварительному заказу стойка может быть укомплектована держателями головок в другом сочетании для головок любых типов.

4. ПРАВИЛА ПОЛЬЗОВАНИЯ СТОЙКОЙ

4.1. Собрать стойку согласно инструкции (п. 5) . Внешний вид стойки с размещенными на ней аппаратами и излучателями изображен на рис. 1.

4.2. Разместить на полках аппараты. Полки имеют бортики для обеспечения надежного положения аппаратов в процессе эксплуатации.

4.3. Излучающие головки расположить в держателях и подключить к аппарату.

Примечание: по заказу стойка может быть оснащена дополнительными или отличными от базового комплекта держателями головок.

4.5. Подкатить стойку к наиболее удобному для проведения процедуры месту за ручку для перемещения. Зафиксировать стойку на рабочем месте, опустив стопоры передних колесных опор.

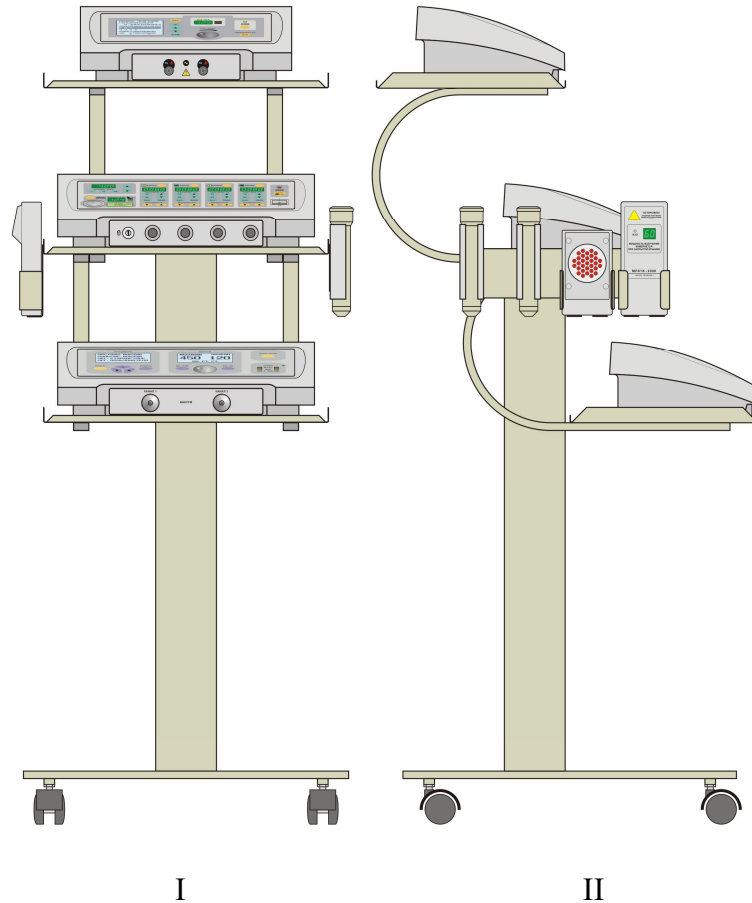


Рис. 1. Стойка. Внешний вид с размещенными на ней аппаратами.
I. Вид спереди. II. Вид сбоку (слева).

5. ПОРЯДОК СБОРКИ

5.1. Извлечь из коробки детали стойки, пакет с крепежными элементами и инструменты для сборки.

Перечень крепежных элементов

№ п/п	Обозн.	Наименование	Кол-во.
1	В5П	Винт М5х10 с потайной головкой DIN965	4
2	В4П	Винт М4х8 с потайной головкой DIN965	16
3	В4	Винт М4х6 с п/круглой головкой DIN7985	6
4	ЗД14	Заглушка декоративная самоклеящаяся Φ 14мм	4

5.2. Подготовить к сборке детали стойки. При сборке стойки необходимо соблюдать ориентацию передних сторон крестовины и полок (рис. 2).

5.3. Собрать стойку согласно схеме (рис. 3).

5.3.1. Прикрутить к крестовине колесные опоры, затянуть гайки колесных опор с помощью ключа. Колесные опоры со стопорами крепятся к передней стороне крестовины.

5.3.2. Прикрутить к крестовине центральную опору винтами В5П (М5х10 с потайной головкой) с помощью отвертки. Опора располагается вниз к крестовине фланцем с отверстиями Φ 6мм, а вверх фланцем с отверстиями с резьбой М4. Закрыть головки винтов декоративными самоклеящимися заглушками ЗД14.

5.3.3. Прикрутить к верхнему фланцу опоры среднюю полку винтами В4П (М4х8 с потайной головкой), соблюдая ориентацию сторон.

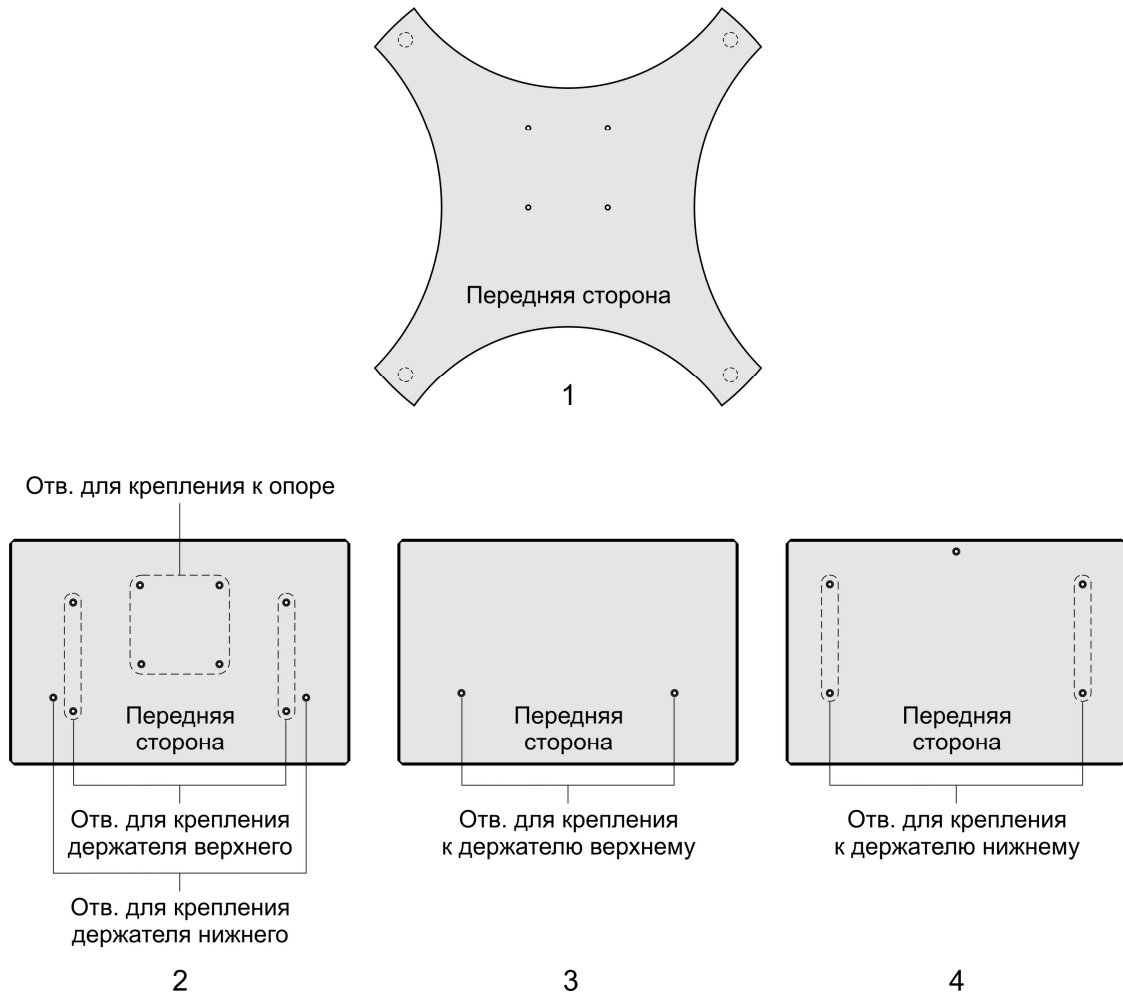


Рис. 2. Детали стойки. Ориентация сторон и крепежные отверстия.
1. Крестовина. 2. Полка средняя. 3. Полка верхняя. 4. Полка нижняя.

5.3.4. Прикрутить винтами В4П (М4х8 с потайной головкой) держатели полок. Держатели полок крепятся к нижней стороне средней полки к соответствующим отверстиям (Рис. 2, 3).

5.2.5. Прикрутить к держателям винтами В4П (М4х8 с потайной головкой) полки верхнюю и нижнюю.

5.2.6. К переднему бортику средней полки прикрутить ручку винтами В4 (М4х6 с п/к головкой).

5.2.7. К боковым бортикам средней полки прикрутить держатели головок винтами В4 (М4х6 с п/к головкой). Держатели головок поставляются в сборе с предварительно заказанным комплектом держателей.

6. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

6.1. Стойка хранится в помещении при температуре -50 ...+50 °С.

6.2. Транспортирование стойки производится, в транспортной упаковке предприятия-изготовителя всеми видами закрытого транспорта при температуре -50...+50 °С. При транспортировании необходимо обеспечить устойчивое положение упаковочной коробки.

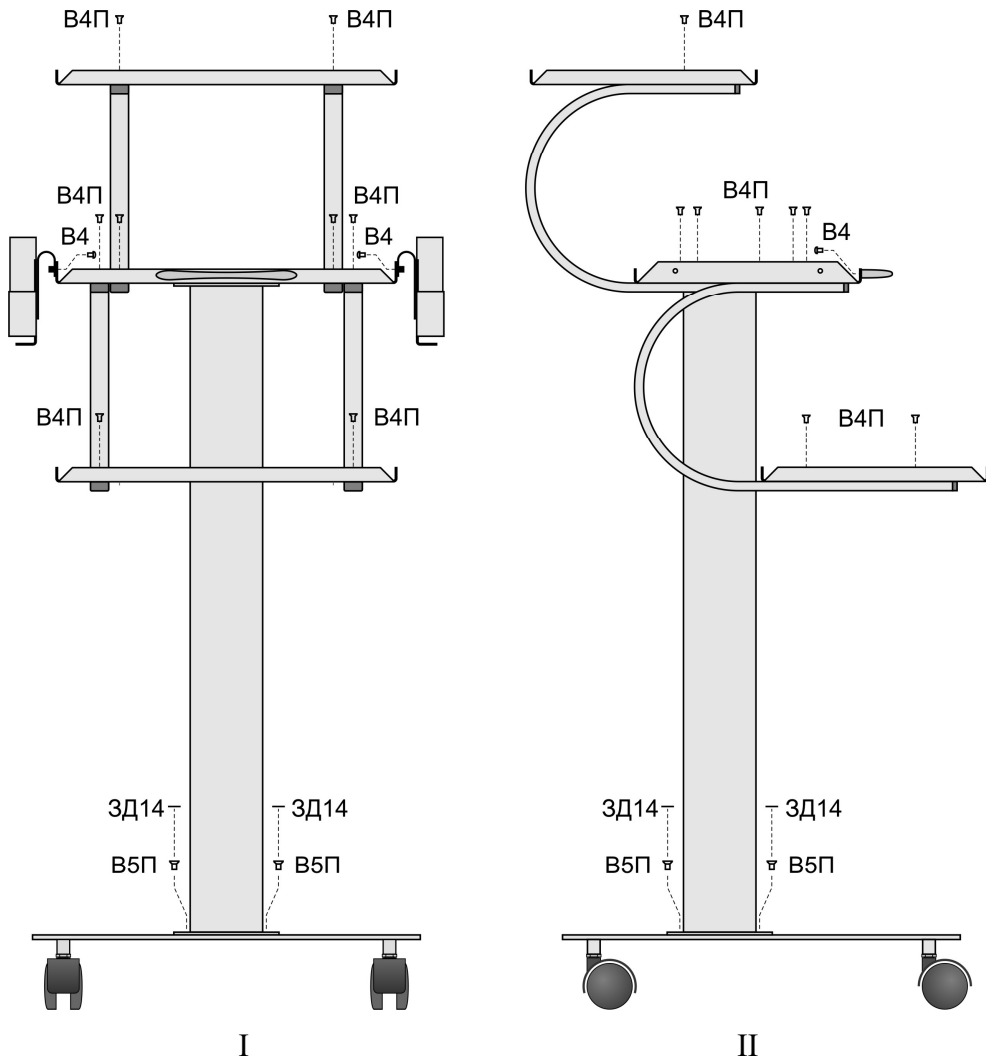


Рис. 3. Схема сборки стойки.
I. Вид спереди. II. Вид сбоку (держатели головок не показаны).